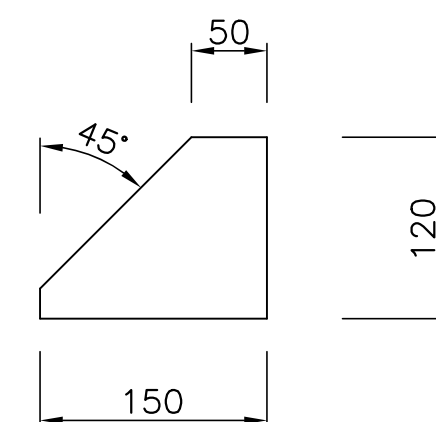
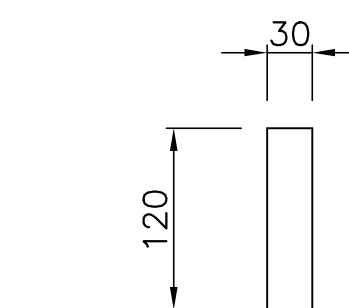


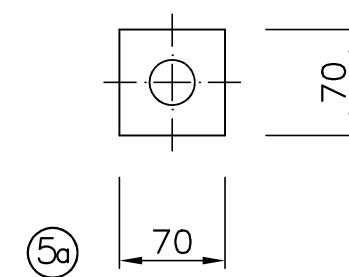
① n° 1+1 - PIASTRA - Fori \varnothing 25 mm
Spessore 15 mm - Kg 53,00



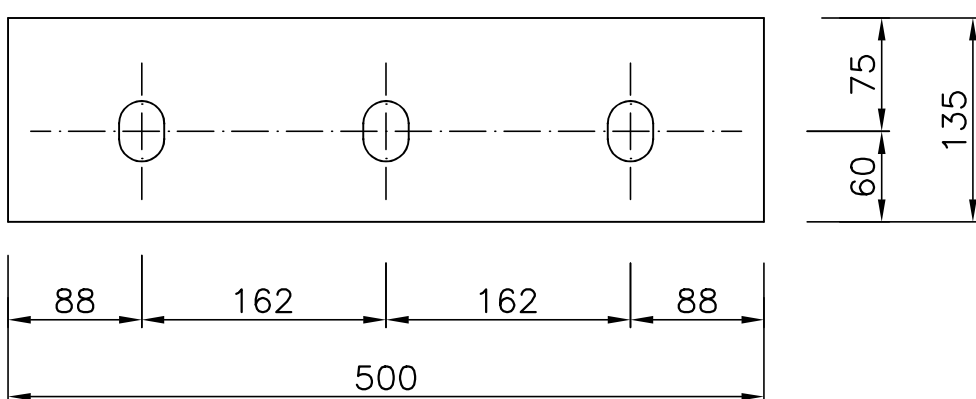
③ n° 4+4 - IRRIGIDIMENTI
Spessore 15 mm - Kg 16,96



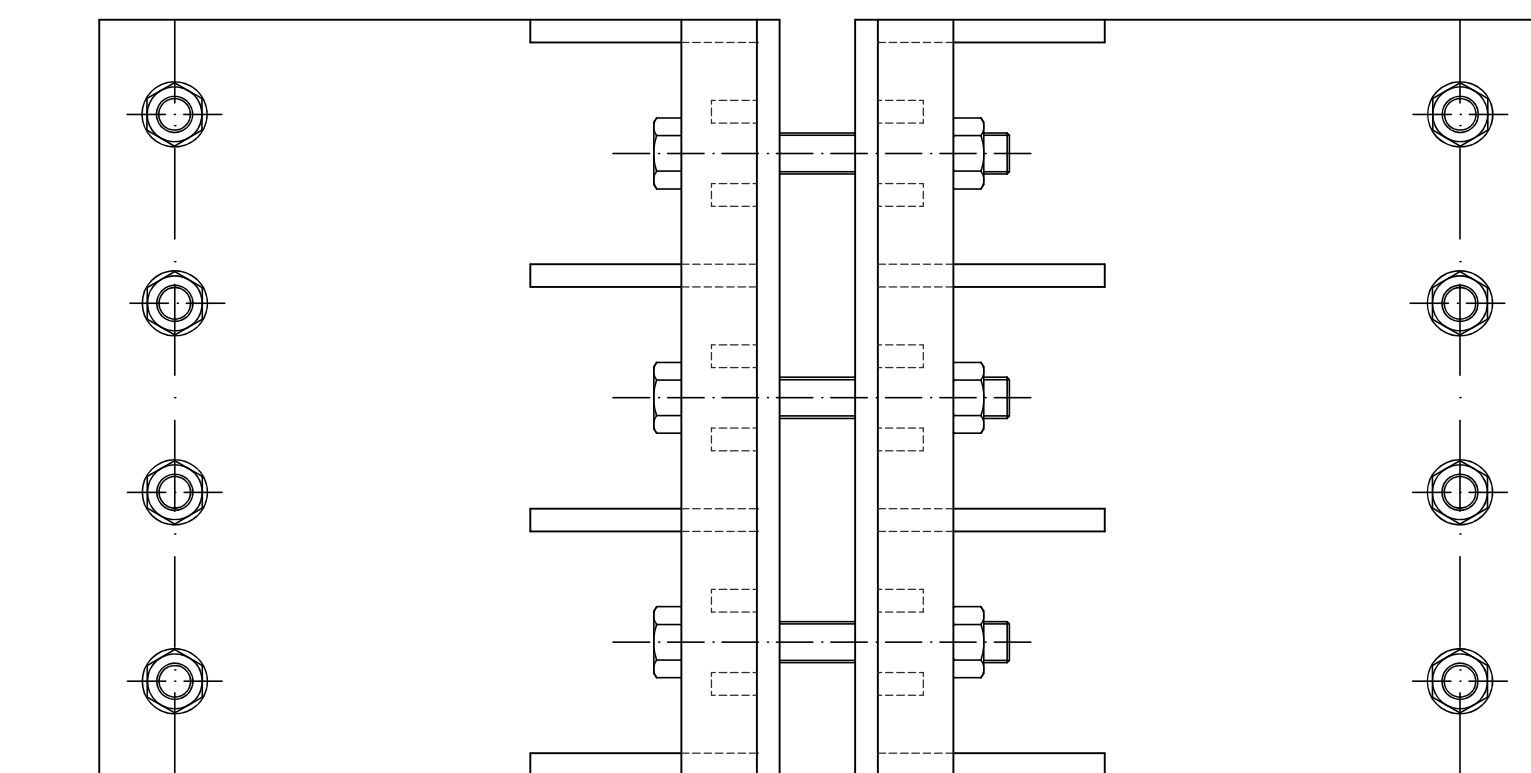
④ n° [(1+1)x3]x2 - IRRIGIDIMENTI
Spessore 15 mm - Kg 5,09



n° 1x3 - PIASTRA - Fori \varnothing 30 mm
Spessore 15 mm - Kg 1,73

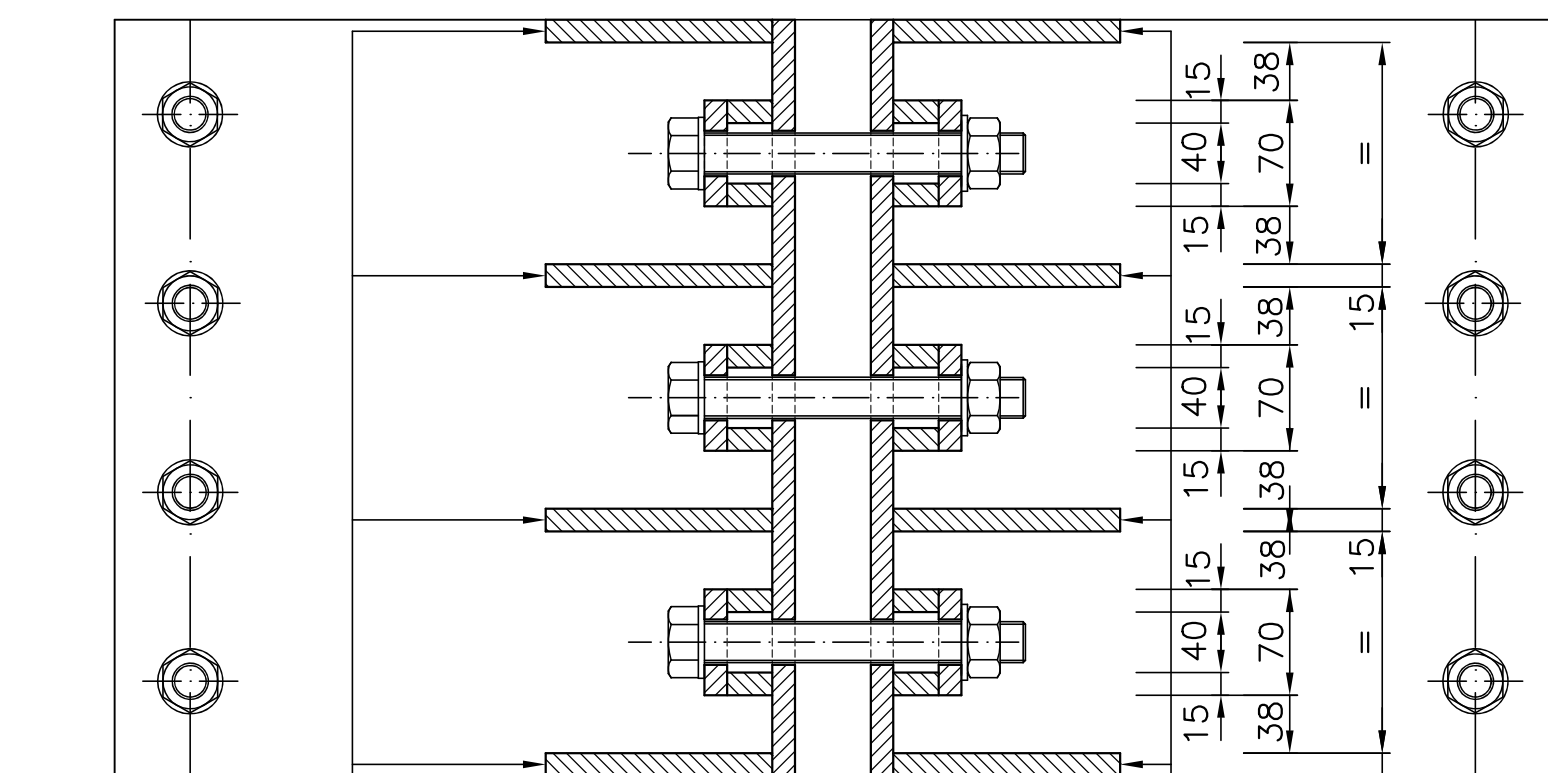


② n° 1+1 - PIASTRA - Asole 30x40 mm
Spessore 15 mm - Kg 15,90



VISTA DALL'ALTO

SISTEMA ANTISLITTAMENTO LONGITUDINALE SUPERIORE



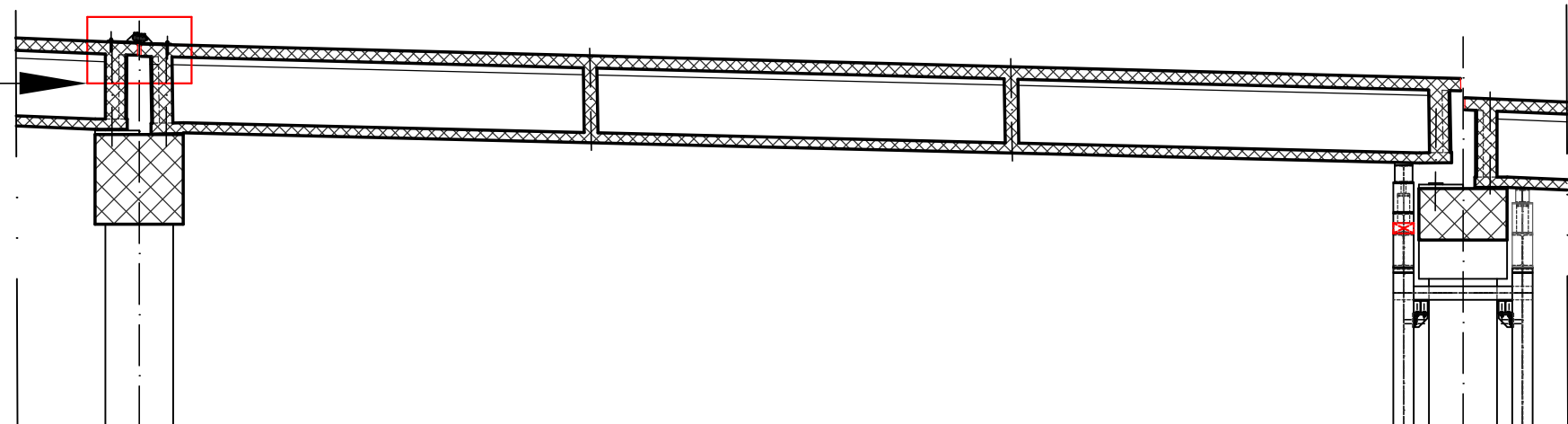
SEZIONE ORIZZONTALE

SCALA 1:5

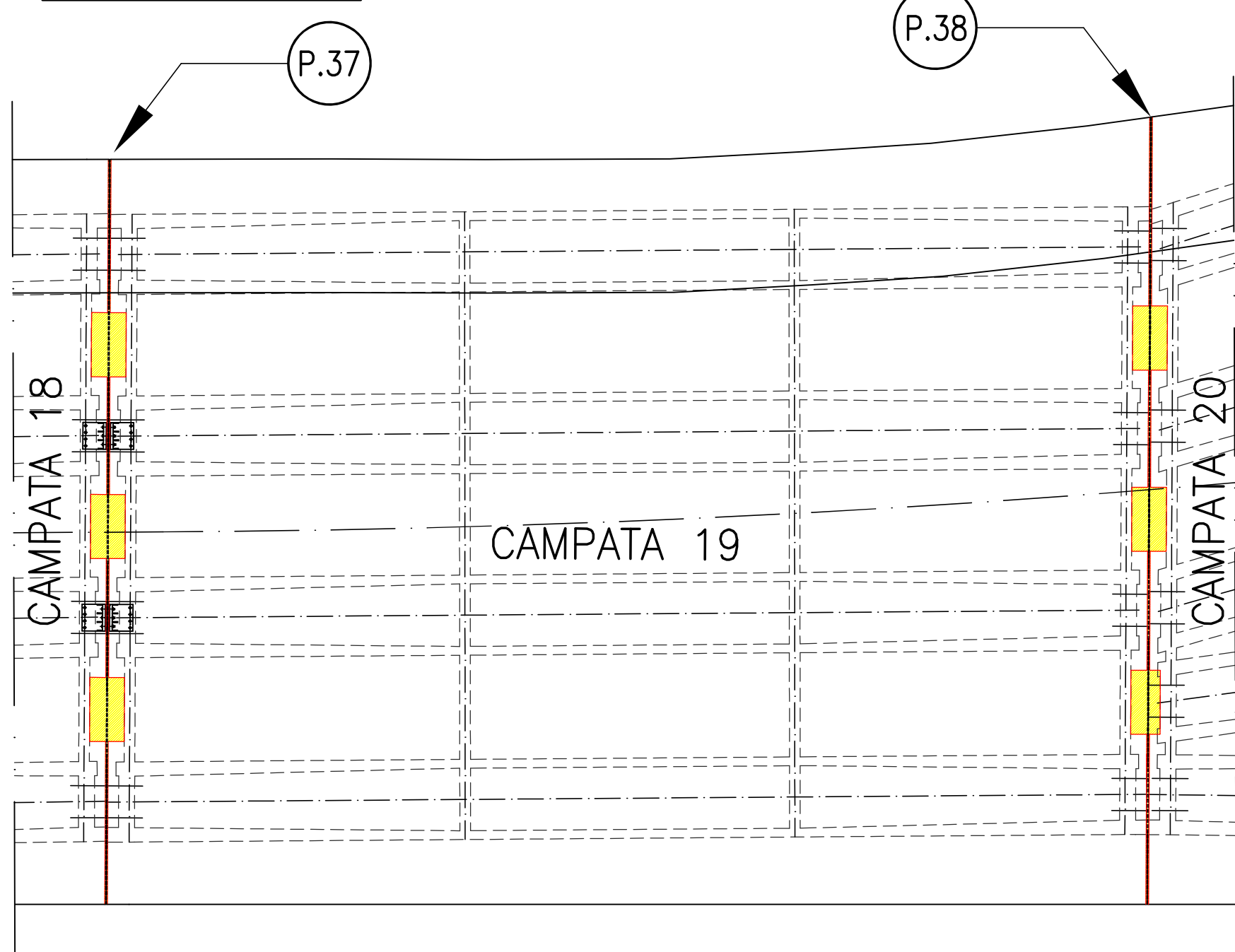
n° 4x2 TIRAFONDI \varnothing 24 mm

n° 3 BULLONI \varnothing 27 mm

SOLLEVAMENTO TESTATA DI VALLE

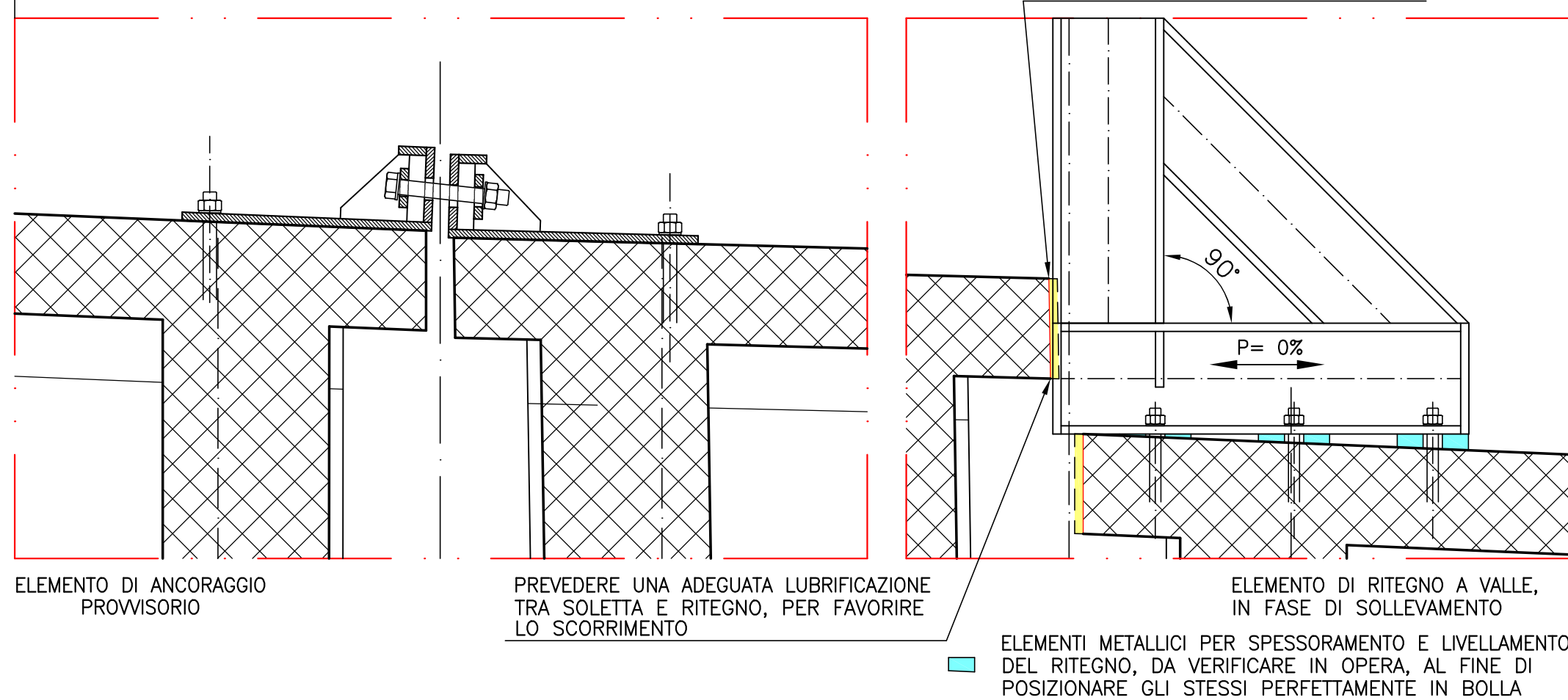


SCALA 1:100
SEZIONE LONGITUDINALE



PIANTA - VISTA DALL'ALTO

FRESATURA SOLETTA PER UN PERFETTO ALLINEAMENTO CON LA STRUTTURA DI RITEGNO, PER EVITARE SCOSTAMENTI

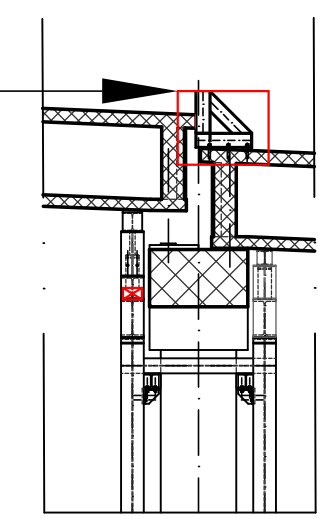


ELEMENTO DI ANCORAGGIO PROVVISORIO

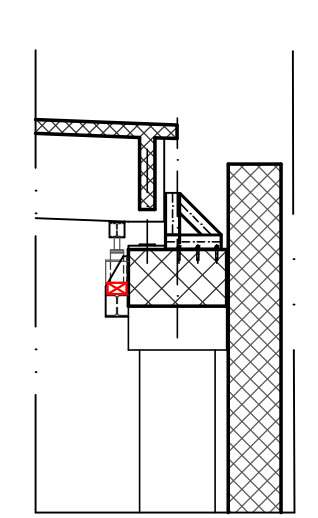
PREVEDERE UNA ADEGUATA LUBRIFICAZIONE TRA SOLETTA E RITEGNO, PER FAVORIRE LO SCORRIMENTO

ELEMENTI METALLICI PER SPESSORIMENTO E LIVELLAMENTO DEL RITEGNO, DA VERIFICARE IN OPERA, AL FINE DI POSIZIONARE GLI STESSI PERFETTAMENTE IN BOLL

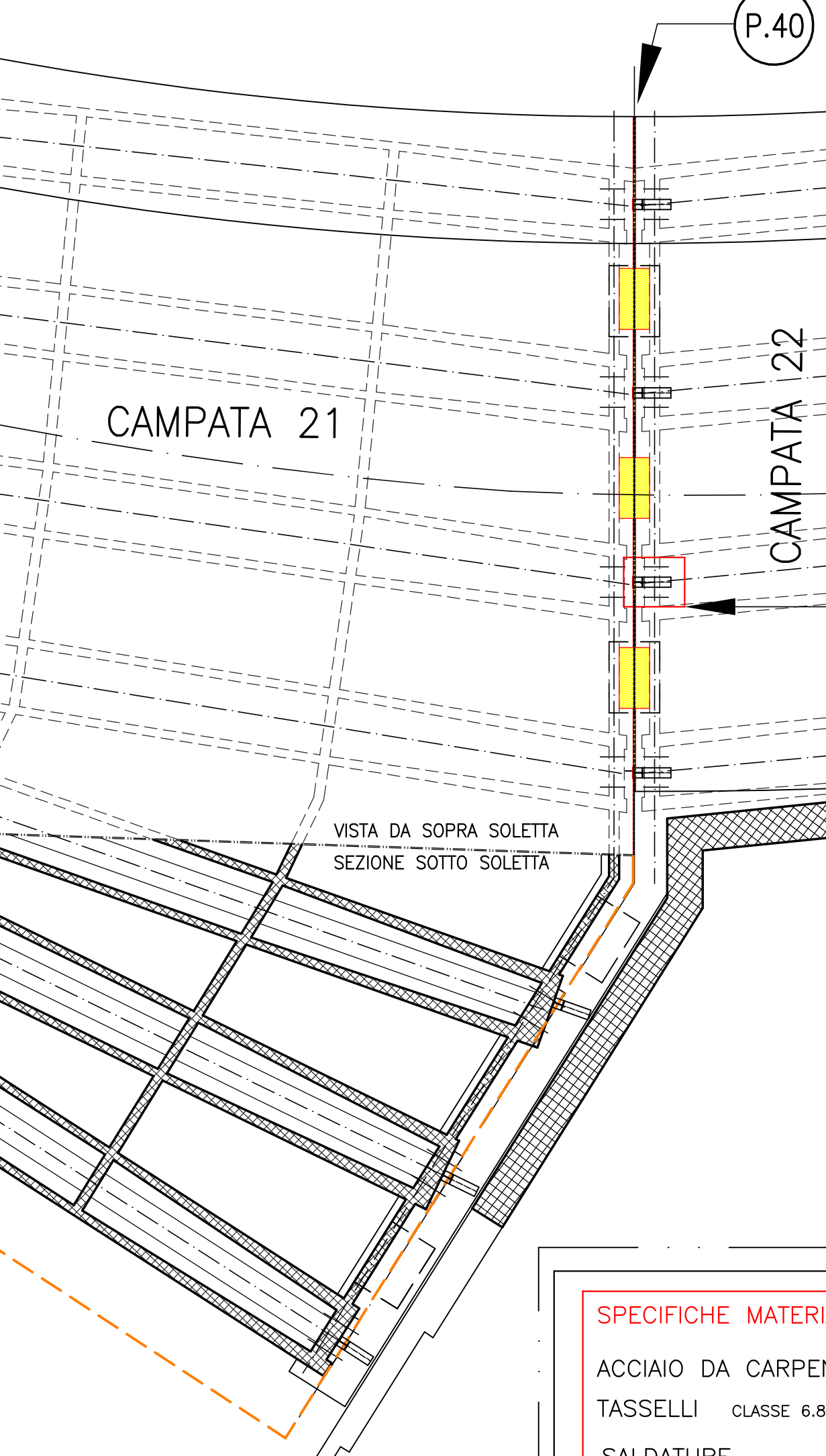
SCALA 1:10



SCALA 1:100
SEZIONE LONGITUDINALE
SU TRONCO PRINCIPALE



SCALA 1:100
SEZIONE LONGITUDINALE
SU TRONCO TENDENTE A VIA ECCLESIA



SCALA 1:100

PIANTA - VISTA DALL'ALTO

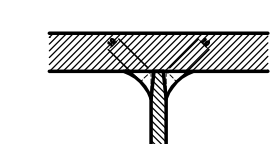
SPECIFICHE MATERIALI

ACCIAIO DA CARPENTERIA S 275

TASSELLI CLASSE 6.8

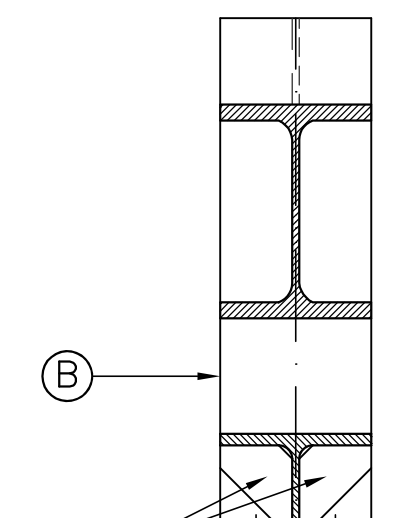
SALDATURE

La saldatura degli acciai dovrà avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2011. E' ammesso l'uso di procedimenti diversi purché sostenuti da adeguata documentazione tecnica e sperimentale. I saldatori nei procedimenti semiautomatici e manuali dovranno essere qualificati secondo la norma UNI EN ISO 9606-1:2017 da parte di un Ente terzo. Ad integrazione di quanto richiesto in tale norma, i saldatori che eseguono giunti a T con cordoni d'angolo dovranno essere specificamente qualificati e non potranno essere qualificati soltanto mediante l'esecuzione di giunti testa-testa.

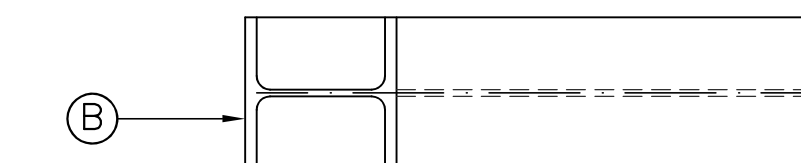


N.B.:

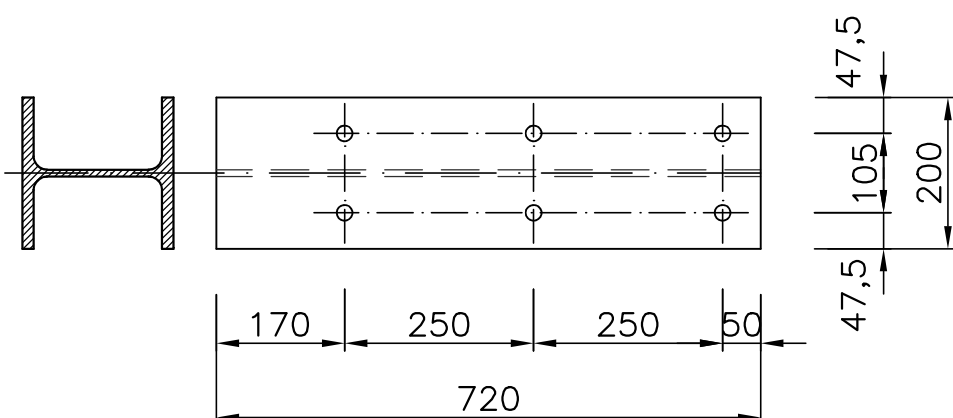
LE DIMENSIONI DEGLI ELEMENTI VANNO VERIFICATE IN CANTIERE PRIMA DELL'ESECUZIONE DEGLI STESSI



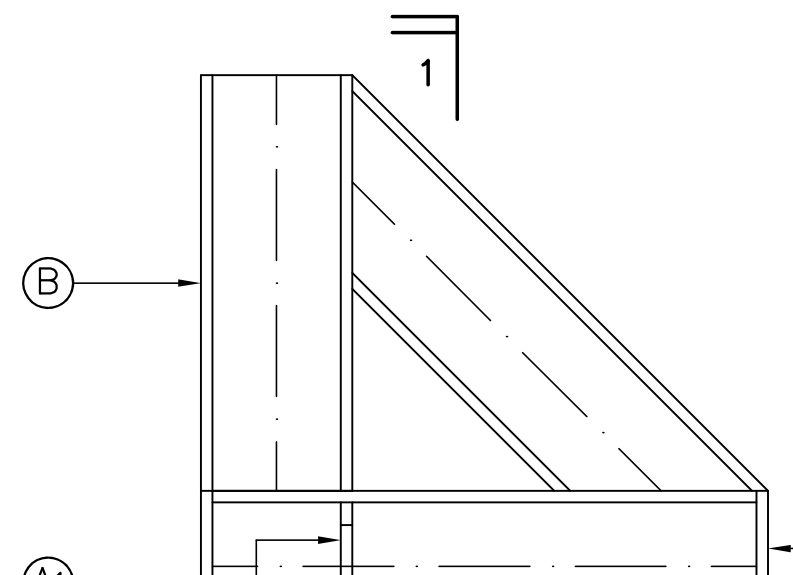
SEZIONE 1-1



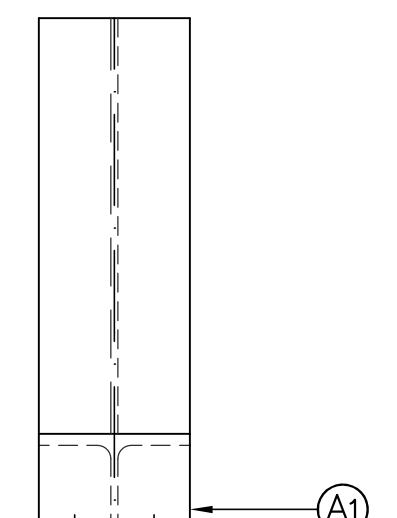
VISTA DALL'ALTO



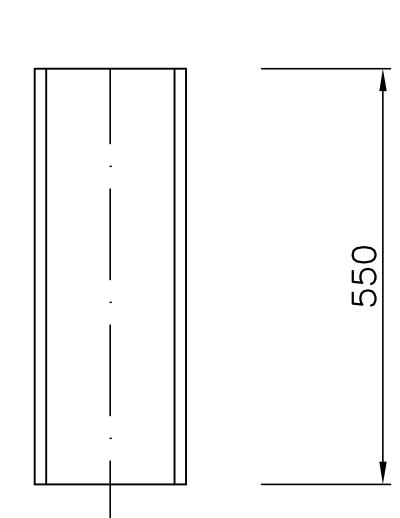
n° 1 - ELEMENTO DI BASE HEB 200
Fori \varnothing 21 mm - Kg 44,14



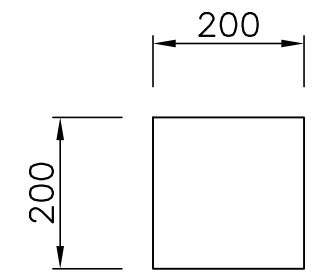
VISTA LATERALE



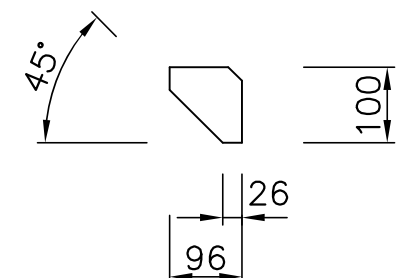
VISTA FRONTALE



n° 1 - ELEMENTO ORIZZONTALE
HEB 200 - Kg 33,72



n° 1+1 - TESTATE ELEMENTO "A"
PIASTRE Sp. 15 mm - Kg 9,42



n° 1+1 - IRRIGIDIMENTI SU "A"
Sp. 15 mm - Kg 2,26

n° 3+3 TIRAFONDI \varnothing 20 mm



COMUNE DI ASTI
Provincia di Asti



"PNRR - Interventi per la resilienza, la valorizzazione del territorio e l'efficienza energetica dei Comuni - M2C4 - Investimento 2.2"

INTERVENTO DI MANUTENZIONE
STRAORDINARIA SU
CAVALCAVIA/CAVALCAFERROVIA
"GIOLITTI"

"TRATTO RICOMPRESO TRA STRADA GAZOGENO E SPALLA TERMINALE"

CUP: G37H20001160001

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO

SISTEMI ANTISLITTAMENTO

IL PROGETTISTA:

DOTT. ING. ROBERTO ELIO

ingegnere

Via D'Adda, 10 - 10121 Asti (AT) - Italia

Tel/Fax 0141/521111 - 521112

A 154

Consorzio di Progettazione e Realizzazione

IL RUP:

Ing. Paolo CARANTONI

TAVOLA : 9

SCALA: 1:100/1:50
1:10/1:5

DATA: Novembre 2022